

## Tehničke informacije

# Nitro EFEKT LAK

## Opis proizvoda

**NITRO EFEKT LAK** je završni premaz sa posebnim efektom (hammer), na bazi alkidnih smola, nitroceluloze, kvalitetnih pigmentata, aditiva i organskih rastvarača.

Osobine:

- brzo suši
- poseban efekat (hammer efekat)

## Upotreba

Koristi se za dekoraciju i reparaciju metalnih površina od gvožđa (galanterije, ormara, alati, mašina, sefova) u blažoj sredini bez prisustva agresivnih agenasa korozije u enterijeru i eksterijeru. Nanosi se u sistemu sa NITRO TEMELJNOM BOJOM ZA METAL. Preporučuje se 1-2 sloja NITRO TEMELJNE BOJE ZA METAL i 1-2 sloja NITRO EFEKT LAKA.

## Priprema površine

### Metalne (gvozdene i čelične) površine

Koroziju odstraniti mehanički, a masnoću i ostale nečistoće Nitro razređivačem.

Ukoliko se korozija odstranjuje sredstvima na bazi fosforne kiseline, površinu detaljno isprati vodom, osušiti a potom naneti boju, jer ostaci sredstva za čišćenje sprečavaju sušenje.

Osnovni premaz mora biti suv, čist i odmašćen. Ukoliko je međupremazni interval duži od 24 sata, površina osnovnog premaza mora se blago prebrusiti pre nanošenja pokrivnog premaza.

### Obnova starih premaza

Neoštećene premaze očistimo i prebrusimo, a oštećene delove potpuno odstranimo. Na manjem delu starog premaza napraviti probu i proveriti kompatibilnost sa starim premazom.

## Radni uslovi

- Temperatura vazduha +10 °C - +35°C
- Relativna vlažnost vazduha od 20% do 80%
- Temperatura površine mora biti najmanje 3 °C iznad tačke rose

## Uputstvo za aplikaciju

Pre upotrebe proizvod treba dobro promešati.



### PNEUMATSKO ŠPRICANJE

Radna viskoznost::

25 – 35 s, Ø 4 mm, 23°C

Razređenje:

Do 20% težinski

Prečnik dizne:

1.3 – 1.5 mm

Pritisak vazduha:

0.3 – 0.5 MPa

### ČETKA / VALJAK

Pogodna samo za manje površine i lokalne popravke

Razređivanje:

do 10% težinski

Tehničke informacije

**Nitro EFEKT LAK**

**Napomena**

Koristi se u sistemu sa proizvodom:

**NITRO TEMELJNA BOJA ZA METAL**

Ostatke boje i vodu od pranja alata ne prosipati u odvod i kanalizaciju!

Tehnički podaci dati su u cilju postizanja optimalnih rezultata primenom proizvoda proizvođača KANSAL HELIOS Srbija a.d. Za sve dodatne informacije obratite se našoj tehničkoj službi. Proizvođač zadržava pravo na eventualne izmene.

**Tehnički podaci**

Tip veziva:	nitroceluloza i alkidna smola
Način nanošenja:	Pneumatsko špricanje, četka, valjak
Viskoznost (DIN 53211):	100 – 170 s (Ø 4 mm, 23 °C)
Specifična težina:	0,96 – 1,00 kg/l
Nijanse:	10 standardnih nijansi
Težinska suva materija:	44 ± 2%
VOC:	B(e), 840 g/l; proizvod sadrži maks. 750g/l
Temperaturna postojanost:	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• kratkotrajno</li> <li>• dugotrajno</li> </ul>	80°C 60°C
Preporučena debljina suvog filma:	40 µm u jednom sloju
Max debljina mokrog filma:	160 µm u jednom nanosu
Max debljina suvog filma:	60 µm u jednom nanosu
Teorijska izdašnost premaza	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• za 40 µm suvog filma:</li> </ul>	6-8 m <sup>2</sup> /l u zavisnosti od načina nanošenja
Sušenje (T=+20° C, rel.vla.65%):	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• na prašinu</li> <li>• na dodir</li> <li>• potpuno suvo</li> </ul>	3 - 5 min 20 - 30 min 24 sata
U uslovima niže temperature i više relativne vlage vreme sušenja se produžava.	
Međupremazni interval:	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• preporučen</li> <li>• minimalni</li> <li>• maksimalni</li> </ul>	24 sata 20 min pneumatskim špricanjem, 6 sati četkom ili valjkom bez ograničenja
Razređivač:	Nitro razređivač
Pakovanje:	0,75
Skladištenje i rok upotrebe:	Originalno zatvoren proizvod, uskladišten u suvom prostoru, zaštićen od direktne sunčeve svetlosti (+5°C do +25°C) upotrebljiv je 60 meseci.