

Tehničke informacije

Durlin

Antik EMAJL

Opis proizvoda

DURLIN ANTIK EMAJL je jednokomponentni završni premaz na bazi alkidnih smola, svetlostabilnih i antikorozivnih pigmenata, punila i organskih rastvarača.

Osobine:

- efekat starog kovanog gvožđa
- dobra antikorozivna svojstva
- jednostavna primena

Upotreba

Koristi se za zaštitu i dekoraciju površina od metala i kovanog gvožđa kao što su kapije, stepenišne i balkonske ograde, rešetke na vratima i prozorima, baštenskog nameštaja i predmeta od kovanog gvožđa, samostalno (enterijer) ili u sistemu sa DURLIN OSNOVNOM BOJOM ZA METAL (eksterijer).

Preporučuje se nanošenje u 2 sloja DURLIN ANTIK EMAJLA (u enterijeru) i 1 sloj DURLIN OSNOVNE BOJE ZA METAL i 2 sloja DURLIN ANTIK EMAJLA ili samostalno 2 - 3 sloja DURLIN ANTIK EMAJLA u eksterijeru.

Priprema površine

Metalne (gvozdene i čelične) površine

Koroziju odstraniti mehanički, a masnoću i ostale nečistoće Nitro razređivačem. Ukoliko se korozija odstranjuje sredstvima na bazi fosforne kiseline, površinu detaljno isprati vodom, osušiti, a potom naneti boju, jer ostaci sredstva za čišćenje sprečavaju sušenje. Osnovni premaz mora biti suv, čist i odmašćen. Ukoliko je međupremazni interval duži od 24 sata, površinu osnovnog premaza mora se blago prebrusiti pre nanošenja pokrivnog premaza.

Obnova starih premaza

Neoštećene premaze očistimo i prebrusimo, a oštećene delove odstranimo. Na manjem delu starog premaza napraviti probu i proveriti kompatibilnost sa starim premazom.

Radni uslovi

- Temperatura vazduha +10°C - +35°C
- Relativna vlažnost vazduha od 20% do 80%
- Temperatura površine mora biti najmanje 3°C iznad tačke rose.

Uputstvo za aplikaciju

Pre upotrebe premaz treba dobro promešati



PNEUMATSKO ŠPRICANJE

radna viskoznost:

25 - 35 s, Ø 4 mm, 23°C

razređenje:

do 10 % težinski

prečnik dizne:

1,3 - 1,5 mm

pritisak vazduha:

0,3 - 0,5 MPa

ČETKA / VALJAK

razređivanje:

do 0 - 5% težinski

Tehničke informacije

Durlin

Antik EMAJL

Odgovarajući osnovni premazi

Koristi se u sistemu sa proizvodima

DURLIN OSNOVNA BOJA ZA METAL

NITRO TEMELJNA BOJA

DURLIN ANTIKOROZIVNI TEMELJ

Tehnički podaci dati su u cilju postizanja optimalnih rezultata primenom proizvoda proizvođača Helios Srbija a.d. Za sve dodatne informacije obratite se našoj tehničkoj službi. Proizvođač zadržava pravo na eventualne izmene.

Tehnički podaci

| | |
|--|--|
| Tip veziva: | alkidna smola |
| Način nanošenja: | četka, valjak i pneumatsko špricanje |
| Viskoznost (Brookfield, ISO 2431): | 3,3 - 7,3 PaS (20°C) |
| Specifična težina: | 1,38 - 1,42 kg/l |
| Nijanse: | 4 standardne nijanse |
| Težinska suva materija: | 76 ± 2% |
| VOC: | A(i), 500 g/l; proizvod sadrži maks. 500g/l |
| Temperaturna postojanost: | |
| • kratkotrajno | 100°C |
| • dugotrajno | 80°C |
| Preporučena debljina suvog filma: | 60 µm u jednom sloju |
| Max debljina mokrog filma: | 140 µm u jednom nanosu |
| Max debljina suvog filma: | 80 µm u jednom nanosu |
| Teorijska izdašnost premaza • za 60 µm suvog filma: | 5 - 7 m ² /kg u zavisnosti od načina nanošenja |
| Sušenje (T=+20° C, rel.vla.65%): | |
| • na prašinu | 30 - 60 min |
| • na dodir | 4 - 8 sati |
| • potpuno suvo | 48 sati |
| U uslovima niže temperature i više relativne vlage vreme sušenja se produžava. | |
| Međupremazni interval: | |
| • preporučen | 24 sata |
| • minimalni | 2 do 3 sata pneumatskim špricanjem, 24 sata četkom ili valjkom |
| • maksimalni | bez ograničenja |
| Razređivač: | Uljani razređivač |
| Pakovanje: | 1 kg |
| Skladištenje i rok upotrebe: | Originalno zatvoren proizvod, uskladišten u suvom prostoru, zaštićen od direktne sunčeve svetlosti (+5°C do +25°C) upotrebljiv je 60 meseci. |

HELIOS Srbija a.d. | Radovana Grkovića 24 | 32300 Gornji Milanovac | Srbija
T +381 32 771 072, +381 32 771 070 | F +381 32 713 393 | E info@helios.rs | www.helios.rs